

**REDOCOL®** Kantol greenline (lösemittelfrei)Kantol greenline **Basis**

Vinylacetat-Copolymerisat

**Anwendungsbereich**

Zum Verkleben von ABS-, PP- PMMA- und PVC-Starkkanten auf Holzwerkstoffe

Zum Verkleben von Furnier-/Starkfurnierkanten auf Holzwerkstoffe

**Verarbeitungshinweise**

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Holz- und Materialfeuchtigkeit 8-12 % je nach Anwendung. Klebstoff einseitig mittels Pinsel, Spachtel, Roller oder Leimspritze auf das Trägermaterial angeben. Danach Kante anpressen.

**Presszeit** bei 20 ° C ca. 30 min.

Die Weiterverarbeitungszeit richtet sich nach der Kanten- bzw. Folienart und nach der Beanspruchung während der Bearbeitung. Aufgrund der Vielzahl von Kantenmaterialien und Folienqualitäten sind Vorversuche zu empfehlen.

**Auftragsmenge** 100 - 150 g / m<sup>2</sup> je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials**Offene Zeit** ca. 11 min. bei 20 °C**Verarbeitungstemperatur** mindestens 10 ° C**Pressdruck** 0,5 N/ mm<sup>2</sup>**Viskosität** 6.000 bis 8.000 mPa.s**pH-Wert** 4,5 - 5,5**Weiterverarbeitung:**

Verklebungsversuche mit Starkkanten aus ABS, PVC und PP haben ergeben, dass bei sachgemäßer Verklebung der Kanten auf entsprechendem Trägermaterial bereits nach ca. 30 min. beigefräst werden kann.

**Lagerzeit** bis zu 12 Monate (In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen)**Achtung: frostempfindlich!**